BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-221

Sellador adhesivo multiusos con un amplio rango de adhesión

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA

Base química		Poliuretano de 1-componente
Color (CQP001-1)		Blanco, gris y negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	dependiendo del color	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		60 minutos [A]
Tiempo abierto (CQP526-1)		45 minutos [A]
Velocidad de curado (CQP049-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)		-50 – 90 °C
	24 horas	120 °C
	1 hora	140 °C
Vida útil		12 meses [B]

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

A) 23 °C / 50 % H. R.

B) almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-221 es un adhesivo/sellador de poliuretano de 1-componente multiuso que se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos como metales, imprimaciones para metales y revestimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Es adecuado para realizar sellos elásticos permanentes.

VENTAJAS

- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Resistente al envejecimiento
- Se puede lijar y pintar
- Pasa EN45545-2 R1/R7 HL3
- No corrosivo
- Bajo olor

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-221 se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos y es adecuado para realizar sellos elásticos permanentes. Los materiales de base adecuados son metales, imprimaciones para metales y barnices (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Se utiliza idealmente para sellado interno y aplicaciones de unión simples.

Busque asesoramiento del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-221 en materiales propensos a agrietarse por tensión.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados.

Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-221 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado transcurre algo más lenta (ver diagrama 1).

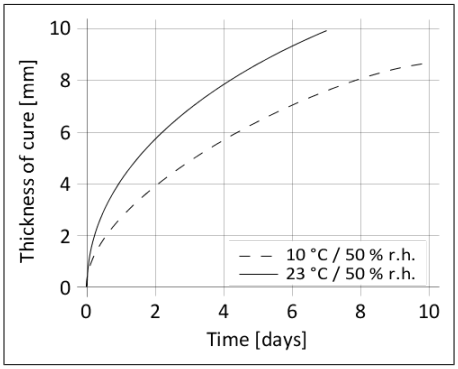


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-221

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-221 es generalmente resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones o solventes cáusticos.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.
El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de Sika® Pre-Treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben ser verificadas mediante pruebas sobre soportes originales.

Aplicación

Sikaflex®-221 se puede procesar entre 5 °C y 40 °C, pero se deben considerar los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.
Sikaflex®-221 se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo.
Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación del sellador. Se recomienda utilizar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes de su uso.

Eliminación

Sikaflex®-221 sin curar se puede eliminar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material sólo se puede eliminar mecánicamente.
Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente utilizando toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.
No utilice solventes en la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-221 se puede pintar después de la formación de la piel. Si la pintura requiere un proceso de horneado, el mejor rendimiento se logra dejando que el sellador se cure completamente primero. Normalmente son adecuadas las pinturas de base 1C-PUR y 2C-acrílicas. Todas las pinturas deben probarse mediante pruebas preliminares en las condiciones de fabricación.
La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar que la pintura se agriete en la zona de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a previa solicitud al Departamento Técnico de Sika Industry.
Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a previa solicitud:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
  For 1-component Polyurethanes
- General Guidelines
  Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml
Cubeta	23 l
Tambor	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestrocontrol.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452